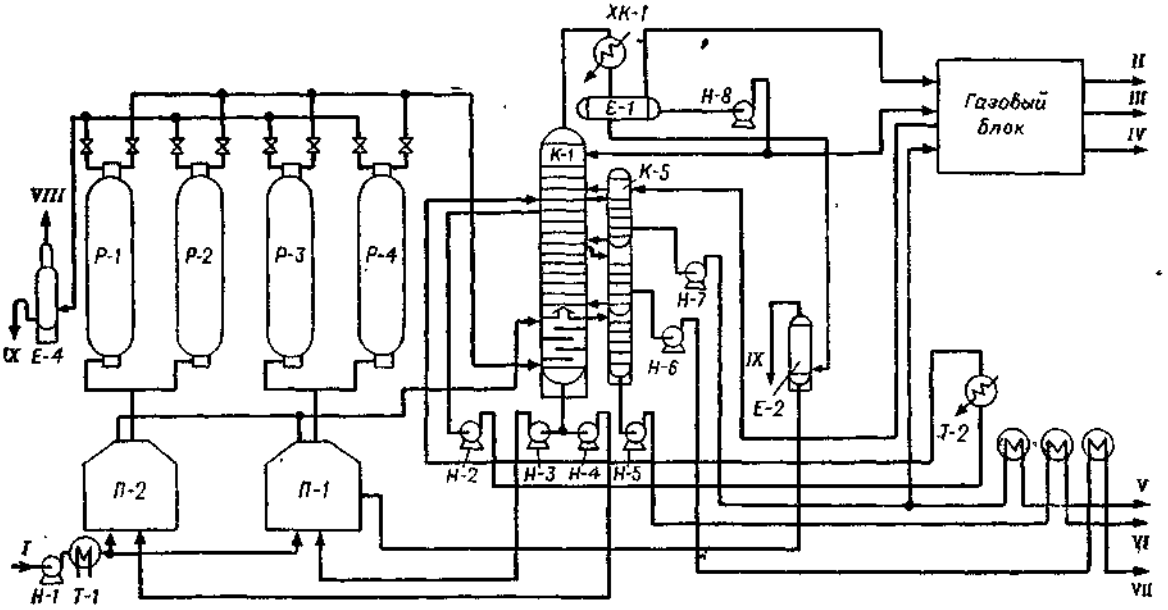

Рис. 13. Технологическая схема установки замедленного коксования:
1— сырье; *11* — сухой газ; *111* — головка стабилизации; *1V* — стабильный бензин; *V* — фракция 188—350 °С; *V1* —фракция 350 —450 °С; *VII* — фракция выше 439 °С; *VIII* — водяной пар; *IX* — вода.